



**SCHILLIGER
BOIS**

COMPÉTENCE ET INNOVATION



SCHILLIGER HOLZ – FASCINATION ET PASSION DEPUIS 1861

Depuis 1861, six générations de la famille Schilliger ont fait d'une petite scierie située au cœur de la Suisse une entreprise prospère et innovante qui emploie aujourd'hui plus de 300 personnes. Notre mission est pourtant restée la même : transformer cette merveilleuse matière première brute qu'est le bois en un produit semi-fini de haute qualité.



NOS SITES, NOS PRODUITS

Haltikon (CH)

Siège social : sciage, produits rabotés, bois lamellé-collé, panneaux CLT, produits connexes



Küssnacht am Rigi (CH)

Panneaux isolants en fibres de bois
Lignatherm (à partir de 2026)



Perlen (CH)

Sciage, produits connexes



Volgelsheim (F)

Sciage, bois massif abouté, panneaux CLT, CL-Therm, produits connexes



< L'union fait la force : les 5ème et 6ème générations de la famille Schilliger.

De gauche à droite : Nico, Chiara, Beat, Roland, Ernest, Gina, Melanie Schilliger. Absente : Mona Schilliger

NOTRE HISTOIRE

Vivre la continuité dans le changement, appréhender les crises comme des opportunités : deux qualités qui ont sans l'ombre d'un doute favorisé le développement de Schilliger Holz.



1861

Blasius Schilliger (1805-1876) acquiert en 1861 la propriété «Alten Gaden» à Haltikon. Cette ferme comprenait également une auberge, un pressoir et une scierie.



La scierie à Haltikon à ses débuts

1968

Ernst Schilliger Senior (1898-1982) dirige la scierie et le pressoir pendant les dures années de guerre. L'essor de l'après-guerre, marqué par de nombreuses innovations et investissements, subit un terrible coup dur à l'été 1962 suite à un violent incendie. La reconstruction est facilitée par les nombreuses chutes d'arbres dues à la tempête de 1967. En 1968, 22 000 mètres cubes de bois rond sont sciés.



Le site de Haltikon vers 1968

2002

Ernest, Walter jun. (jusqu'à son décès prématuré survenu en 2022), Beat et Roland Schilliger reprennent la direction de Schilliger Holz en 2002. Depuis lors, les événements marquants ont été le rachat de la scierie Klenk à Volgelsheim en 2009, la conquête de marchés internationaux et la construction d'une nouvelle usine de collage et de panneaux. L'entreprise a eu beaucoup de chance dans son malheur lors d'un incendie qui a ravagé l'usine de panneaux et une usine de collage en 2017. D'autres bâtiments ont été épargnés, et l'usine de panneaux et l'unité de collage ont pu être reconstruites plus grandes et plus modernes.



Le site de Volgelsheim

< en haut : scierie «Haltikon» vers 1864
en bas : le site de Haltikon en 2024

1920

Xaver Schilliger (1847-1920) crée à côté de la scie à main une entreprise de commerce de bois scié et de rondins. En 1920, environ 5 mètres cubes de bois sont sciés chaque jour.



1979

Ernst, Walter et Alois Schilliger, principaux responsables depuis 1970, acquièrent la première ligne Canter de Suisse. Au cours de leurs quelque trente années d'activité, ils investissent aussi dans la première usine de collage et dans plusieurs sites en dehors de Haltikon, construisent une nouvelle scierie pour gros bois à Perlen (LU), rénovent le parc à grumes et créent, en collaboration avec Christen AG, Oberallmeinkorporation Schwyz et Huber AG, une entreprise d'hélicoptères pour la récolte du bois dans les régions isolées.



L'usine avec le parc à grumes rénové.

2024

En collaboration avec la 6ème génération des familles Schilliger, un nouveau projet d'envergure est mis en œuvre : la construction d'une usine de panneaux isolants en fibres de bois à Küssnacht am Rigi. Schilliger Holz fait ainsi un pas de plus pour devenir un fournisseur unique de produits industriels dérivés du bois.



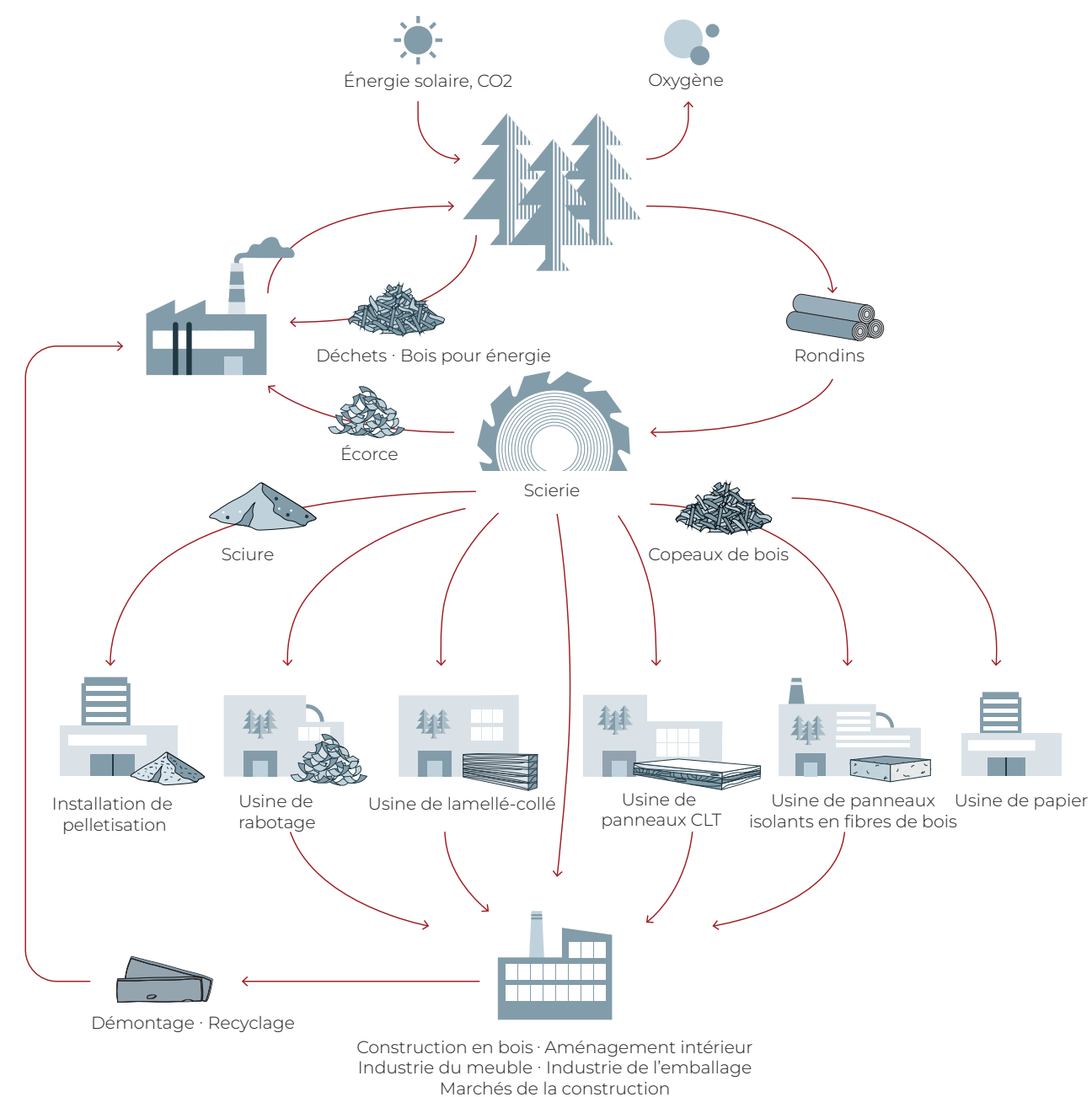
Visualisation de la nouvelle usine de panneaux isolants en fibres.

DU BOIS LOCAL

Dans notre usine de Völgelsheim, nous transformons exclusivement du bois local provenant des massifs des Vosges et de la Forêt-Noire. Nous renforçons ainsi l'économie forestière régionale, minimisons les transports et apportons une contribution importante à un bilan écologique favorable de votre projet de construction.

UNE ÉCONOMIE CIRCULAIRE VÉCUE AU QUOTIDIEN

Chez Schilliger Holz, rien ne se perd. La matière est valorisée de manière optimale : en premier lieu sous forme de différents produits, puis de produits connexes, et à la fin dans la filière énergie. Les produits connexes sont utilisés dans notre usine de panneaux de fibres de bois ainsi que dans les industries du papier et des panneaux de particules. La sciure est transformée en pellets, tandis que les écorces sont brûlées afin d'alimenter les sites en chaleur et en électricité. Les transports sont également optimisés : dans la mesure du possible, les camions livrant les produits finis reviennent avec des grumes de la même région, afin d'éviter des trajets à vide.



FORCE DE FRAPPE

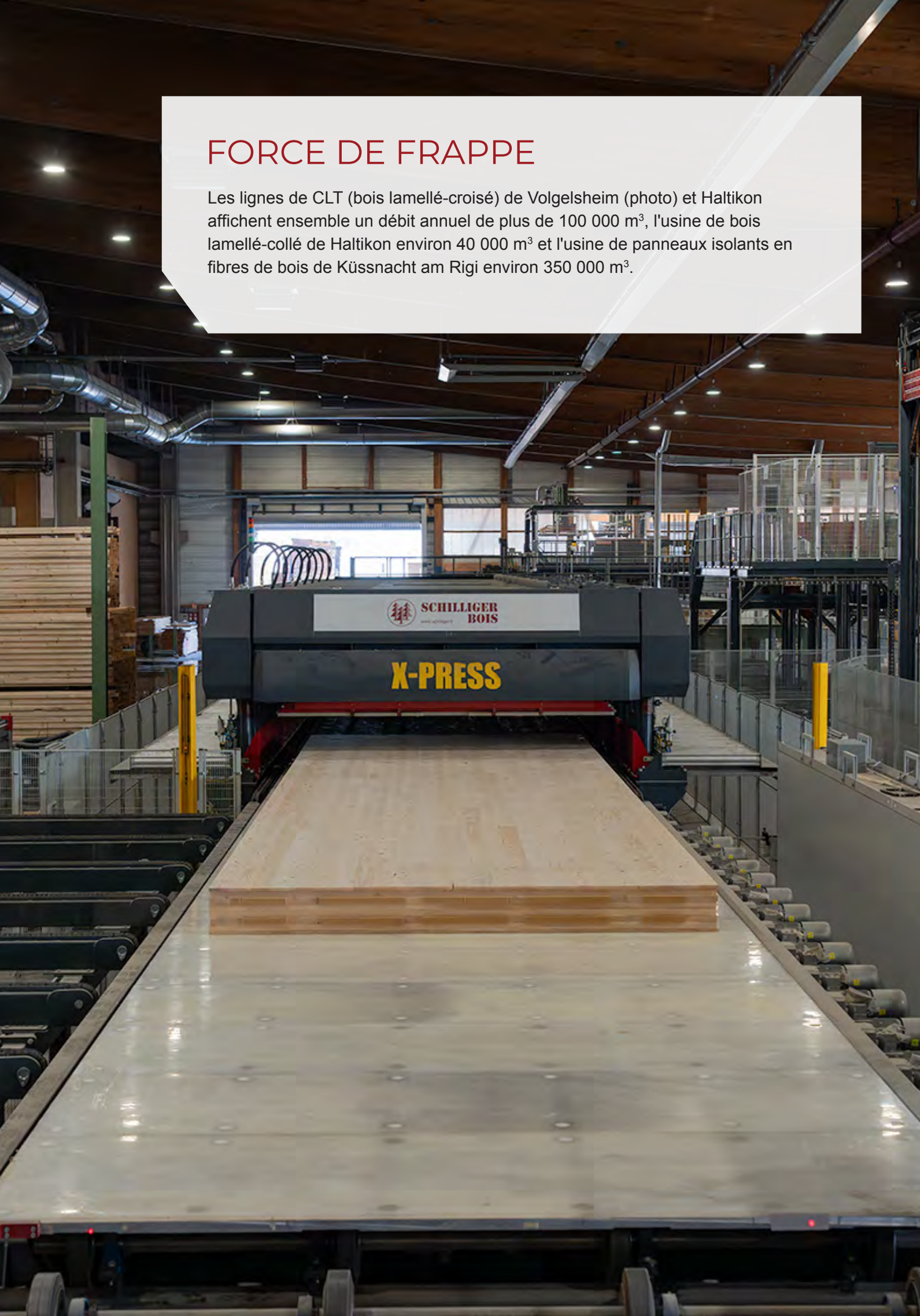
Les lignes de CLT (bois lamellé-croisé) de Volgelsheim (photo) et Haltikon affichent ensemble un débit annuel de plus de 100 000 m³, l'usine de bois lamellé-collé de Haltikon environ 40 000 m³ et l'usine de panneaux isolants en fibres de bois de Küssnacht am Rigi environ 350 000 m³.

UNE PLANIFICATION EN TOUTE SIMPLICITÉ

- Nous vous assistons dans la réalisation de vos dessins en 2D et 3D, la définition des détails constructifs et l'édition des plans de montage. Pour les calculs statiques, nous disposons des logiciels RFEM et RSTAB, tandis que les plans et maquettes 3D sont élaborés sur Cadwork. Après consultation et selon les possibilités, nous reprenons également les données fournies par le client. Nous vous soumettons volontiers une offre à ce sujet.
- Sur demande, notre bureau d'études vous aide volontiers à respecter les exigences techniques, qualitatives et économiques. Nos compétences clés comprennent le dimensionnement statique, l'élaboration des détails constructifs et les services de conseil en matière de protection contre l'incendie et de physique du bâtiment.

VOS AVANTAGES

- Une offre tout-en-un
- Moins d'interfaces
- Des processus décisionnels rapides



< Vue de la halle moderne de production de CLT. Toutes les étapes de production sont ici réunies sous un même toit – de la purge et de l'aboutage des lamelles jusqu'au ponçage et à la taille à façon, en passant par l'encollage et le stockage intermédiaire.

CLT – UN MATÉRIAU EN PLEINE FORME

Les panneaux CLT sont constitués d'un empilement de plis croisés dont les planches sont encollées à chant. Leur poids relativement faible et leur grande facilité d'usinage offrent de nouvelles possibilités architecturales. Grâce à une nouvelle technologie d'encollage, les panneaux peuvent même être collés en bois de bout.

NOTRE PRODUIT

- Un produit structurel extrêmement stable
- Dimensions jusqu'à 3'450 x 16'000 mm
- Epaisseur comprise entre 27 mm et 500 mm
- Certifié (avis technique, marquage CE, FDES...), nombreuses références
- Plusieurs qualités esthétiques possibles
- Panneaux à chants collés.
- Calibrage / ponçage systématique
- Taille à façon sur demande
- Traitements divers sur demande

VOS AVANTAGES

- Utilisation multiple (plancher, murs, toiture...) pour de nombreuses géométries
- Logistique optimisée, quelle que soit la taille du projet
- Temps de montage réduit
- Support technique sur demande
- Solutions constructives et informations techniques sur www.clt-tech.com

Jugez par vous-même et consultez nos références !



CL-THERM : DEUX-EN-UN

Une valorisation maximale : les panneaux CL-Therm combinent les atouts du CLT à ceux des panneaux en fibres de bois Lignatherm de Schilliger.

NOTRE PRODUIT

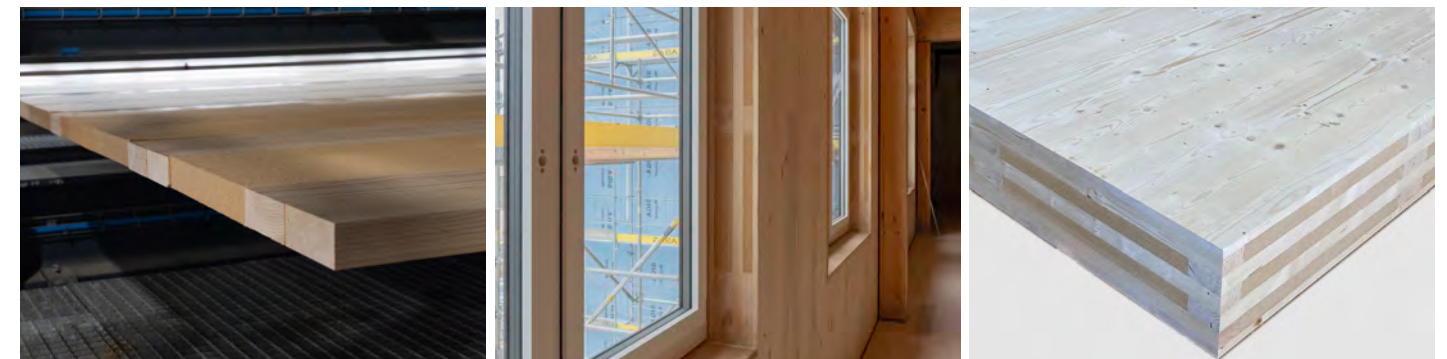
- Un produit structurel et isolant
- Dimensions jusqu'à 3'450 x 16'000 mm
- Epaisseur comprise entre 160 à 320 mm (autres épaisseurs sur demande)
- Certifié (ETA, DTA, marquage CE, FDES...),
- Panneaux à chants collés.
- Calibrage / ponçage systématique
- Taille à façon sur demande
- Traitements divers sur demande

VOS AVANTAGES

- Nombreuses géométries possibles
- Logistique optimisée, quelle que soit la taille du projet
- Temps de montage réduit grâce à un produit 2-en-1 assurant à la fois les fonctions structurelle et isolante.
- Support technique

ET SURTOUT ...

- Produit en France à partir de bois français



PRODUITS LAMELLÉS-COLLÉS : UNE GAMME COMPLÈTE

Nos produits en lamellé-collé de résistance GL24 ou GL28 sont destinés aux éléments porteurs soumis à des exigences statiques élevées. Ils sont utilisés pour des constructions apparentes (qualité normale N) et pour des constructions non apparentes (industrie I). Nos produits en bois massif reconstitué C24 (LAM, RBS et carrelots RBK) sont disponibles en plusieurs sections standards.

NOTRE PRODUIT

- Haute résistance pour une faible densité
- Grande stabilité dimensionnelle grâce au collage
- Longueurs standard 4,00 m - 18,00 m
- Production automatisée avec une grande capacité et une haute précision
- Taille à façon
- Traitement de surface sur demande
- Livraison directement sur le chantier

VOS AVANTAGES

- Utilisation multiple – par exemple pour les charpentes et toitures, poutres, poteaux et colonnes de qualité visible.
- Usinages selon vos besoins avec un haut degré de préfabrication
- Logistique optimisée, quelle que soit la taille du projet
- Temps de montage réduit
- Conseils personnalisés par notre équipe commerciale

Jugez-en par vous-même et consultez nos références !



SYSTÈMES DE PLANCHERS LAMELLÉS-COLLÉS

Nos panneaux MHP en bois lamellé-collé sont couramment utilisés comme éléments de plancher et de toiture. Les planchers en madriers DBS RBS/MHT sont également très appréciés pour leur poids limité. Dernière innovation, des panneaux caissons et nervurés sont disponibles. Toutes ces solutions sont collées puis usinées dans des lignes ultra-modernes.

NOTRE PRODUIT

- Haute résistance et faible masse volumique
- Haute stabilité dimensionnelle grâce au collage
- Longueurs standards 4.00 m à 18.00 m
- Production automatisée avec grande capacité et précision
- Taille sur mesure
- Traitement de surface sur demande
- Livré directement sur chantier

VOS AVANTAGES

- Utilisation polyvalente – par exemple pour les charpentes et toitures, poutres, poteaux et colonnes de qualité visible
- Usinages selon vos besoins avec un haut degré de préfabrication
- Délai de livraison optimisé aussi pour grands projets
- Temps de montage minimal
- Conseils personnalisés par notre équipe de vente

PLANCHERS CAISSONS ET PLANCHERS NERVURÉS

- Dimensions jusqu'à 3,45 m x 16,00 m
- Epaisseur jusqu'à 500 mm

Jugez-en par vous-même et consultez nos références !



< Planchers MHP profilés et taillés en usine pour la construction de la nouvelle succursale Migros à Zweisimmen BE.

BOIS MASSIF ABOUTÉ BMA

Le composant de base des constructions en ossature bois.



ÉCONOMIQUE

Grâce à notre process industriel moderne, le bois massif abouté est un produit structurel fiable et économique.

STANDARDISÉ

Notre BMA est aussi bien utilisé pour les constructions en murs ossature bois que pour de la charpente simple (solivage, chevronnage).

DISPONIBLE

Nous disposons constamment d'un stock de bois massif abouté. N'hésitez pas à contacter notre équipe commerciale pour toute demande.

PANNEAUX ISOLANTS EN FIBRES DE BOIS LIGNATHERM

Nos panneaux isolants en fibres de bois Lignatherm conviennent à tous les types de toitures, murs et aménagements intérieurs, ainsi qu'en complément d'isolation sur chevrons.

NOTRE PRODUIT

- Lignatherm est disponible dans les densités de 110, 140 et 180 kg/m³ et, selon le produit, dans des épaisseurs de 35 à 240 mm.
- Disponible sans profil, avec feuillure ou avec rainure-langnette.
- Résiste jusqu'à 3 mois aux intempéries
- Sans ajout de produits ignifuges, les panneaux rigides atteignent l'Euroclasse E.
- Grâce à leur densité brute élevée, les panneaux isolants en fibres de bois assurent une isolation acoustique efficace.
- Sur demande, des panneaux isolants en fibres de bois Flex (50g/m³) et des isolants à souffler sont également disponibles, d'abord en tant que produits commerciaux en provenance d'un pays voisin.

VOS AVANTAGES

- Bon bilan écologique grâce au captage du CO₂
- Économie d'énergie de chauffage
- Atmosphère intérieure agréable grâce à une régulation optimale de la température et à la perspiration.

ET SURTOUT...

Grâce à une gamme de produits optimisée, à des matières premières issues de notre propre exploitation et à une production respectueuse des ressources avec des installations ultramodernes, nous sommes en mesure d'offrir un excellent rapport qualité-prix.



SERVICES

Taille à façon, séchage, traitements de surface : nous proposons une gamme complète de services.

TAILLE À FAÇON : AU PLUS HAUT NIVEAU

Notre centre d'usinage CNC est doté d'une grande variété d'outils et usine avec une grande précision. Nous pouvons ainsi répondre à des demandes particulières et complexes. Nous sommes en mesure de travailler à partir de plusieurs formats de fichier de taille.

SÉCHAGE : PLEINE CAPACITÉ

Grâce à nos nombreux séchoirs, modernes et contrôlés par ordinateur, nous disposons de grandes quantités de bois sec pour répondre à toutes vos demandes.

TRAITEMENTS DE SURFACE : SELON VOS SOUHAITS

En partenariat avec une entreprise de peinture, nous vous offrons une grande variété de traitements de surface et de couleurs (palettes NCS/RAL pour peintures couvrantes, lasures, protections anti-UV et autres traitements sur demande).

TRAITEMENT CLASSE 2 : UNE SOLUTION INDUSTRIELLE

Sur demande, les bois peuvent également être traités classe 2 par imprégnation (produit incolore). Ce traitement est également anti-termites.



SCHILLIGER - DU CŒUR DE L'EUROPE VERS LE MONDE ENTIER

Schilliger exporte du bois scié et des produits semi-finis haut de gamme en Europe, mais dessert également des marchés en Asie, en Afrique et outre-mer.

NOS MARCHÉS



SCHILLIGER HOLZ - ON AVANCE POUR VOUS

- En Suisse et dans les pays voisins, les camions Schilliger sont cultes.
- Les sites de Volgelsheim et Perlen disposent en outre de leur propre raccordement ferroviaire.
- Sur notre site de Volgelsheim, nous avons un accès direct à la navigation rhénane. C'est pourquoi nous exportons des produits en bois dans le monde entier depuis Volgelsheim.



COMPÉTENCE ET INNOVATION

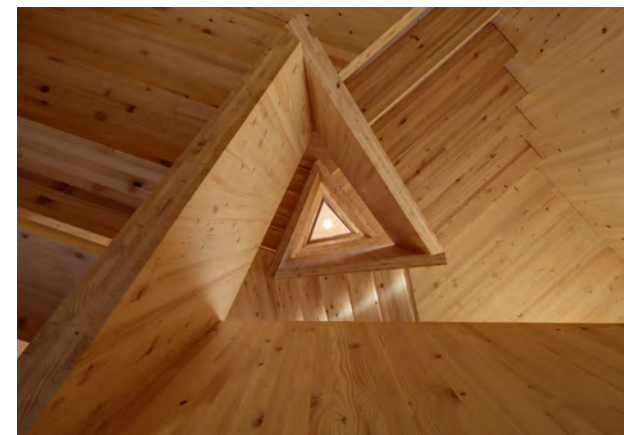
Les produits en bois Schilliger sont l'idéal pour les projets complexes, les idées audacieuses et les développements innovants.



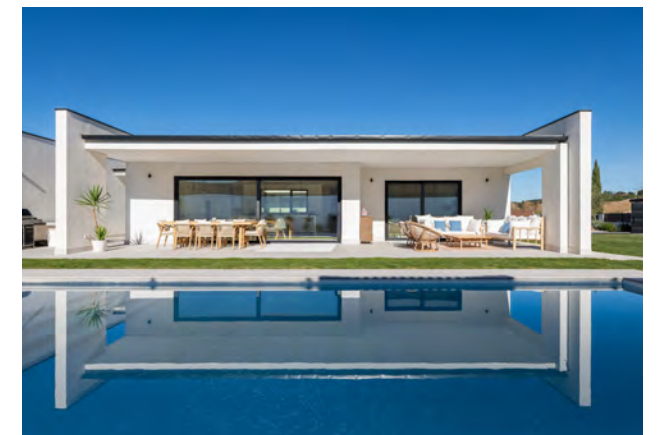
Théâtre flottant, Lyon (F) en intérieur



Hôtel B+B, Guimarães (P)



Clocher de l'église de Bleibach (DE) en intérieur



El Casar, Carthagène (ES)



Maison, La Rochette, Château-d'Oex (CH)

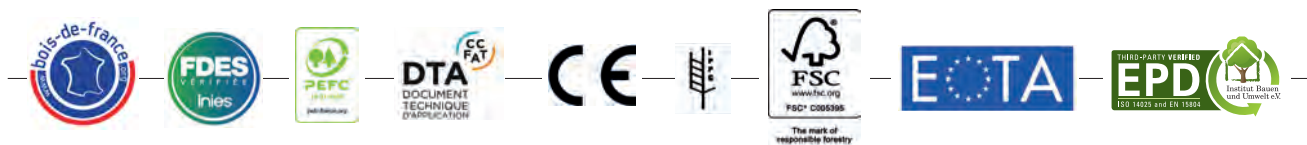


Arboretum, Nanterre (F)

< Clocher de l'église de Bleibach (DE), entièrement en CLT de Schilliger.



NOS CERTIFICATS



NOS ADRESSES

SCHILLIGER HOLZ - SIÈGE SOCIAL
Haltikon 33
CH-6403 Küssnacht am Rigi

+41 41 854 08 00

info@schilliger.ch
www.schilliger.ch

SCHILLIGER BOIS SAS
Rue du Port Rhéna
F-68600 Volgelsheim

+33 389 72 16 00

info@schilliger.fr
www.schilliger.fr

SCHILLIGER SÄGEWERK PERLEN
Holzplatz 2
CH-6035 Perlen

+41 41 854 08 00

info@schilliger.ch
www.schilliger.ch

SCHILLIGER LIGNATHERM
Zugerstrasse 69
CH-6403 Küssnacht am Rigi

+41 41 854 08 00

info@schilliger.ch
www.schilliger.ch

