

Compétence et innovation



**SCHILLIGER
BOIS**

BOIS COLLÉS



UNE OFFRE COMPLÈTE

En plus de produits en bois collé qualitatifs, nous proposons un service sur mesure pour vous accompagner dans vos projets.



AT-Nr. 234816 C
34
RSCG SGL 2401 PPTA
14 10 6000113
Date of manufacture: 10/2017

NOTRE PRODUIT

- Haute résistance pour une faible densité
- Haute stabilité dimensionnelle grâce au collage
- Production automatisée avec une grande capacité et une haute précision
- Taille à façon (hors BMA)
- Traitement de surface sur demande
- Livraison directe sur chantier

VOS AVANTAGES

- Utilisation multiple – par exemple pour les charpentes et toitures, poutres, poteaux et colonnes de qualité visible.
- Usinages selon vos besoins avec un haut degré de préfabrication
- Logistique optimisée, quelle que soit la taille du projet
- Temps de montage réduit
- Conseils personnalisés par notre équipe commerciale

ET SURTOUT ...

- Une offre tout-en-un : CLT, bois lamellé-collé, bois massif, bois rabotés, panneaux isolants en fibres de bois

DU BOIS NATURELLEMENT LOCAL

Dans notre usine de Volgelsheim, nous transformons presque exclusivement du bois local provenant des massifs Vosges/Forêt-Noire. Nous renforçons ainsi l'économie forestière régionale, minimisons les transports et apportons une contribution importante à un bilan écologique favorable de votre projet de construction.



CRITÈRES DE QUALITÉ DES BOIS COLLÉS

CARACTÉRISTIQUES	QUALITÉ NORMALE	QUALITÉ INDUSTRIE
Mise en œuvre	pour des constructions visibles avec exigences esthétiques normales (charpentes apparentes, logements, abris pour voiture, ...)	pour des constructions sans exigence esthétique, (bâtiments industriels, charpentes non visibles, bâtiments agricoles, ...)
Nodosité – Noeuds sains, adhérents – Autres noeuds, noeuds tombants	admis admis pour des diamètres jusqu'à 20 mm Plus de 20 mm : Finition nécessaire	admis admis
Poche de résine	admis jusqu'à 5 x 50 mm	admis
Entre-écorce	non admis	admis
Flaches et écorce	non admis	Flaches admises Ecorce non admise
Discolorations (Bleuissement/ bande rouge ou brune)	admis jusqu'à 10% de la surface visible	admis
Pourriture	non admis	non admis
Piqûres d'insectes	galeries jusqu'à 2 mm de diamètre admises, si insectes inactifs	galeries jusqu'à 2 mm de diamètre admises, si insectes inactifs
Fentes	fentes de retrait jusqu'à 4 mm de largeur admises autres fentes non admises	fentes de retrait admises autres fentes non admises
Courbure longitudinale	jusqu'à 4 mm sur 2 m admis	jusqu'à 4 mm sur 2 m admis
Distance entre entures d'aboutages des lamelles extérieures	sans exigence	sans exigence
Surface	rabotée et chanfreinée	rabotée et chanfreinée
Finition esthétique par navettes, bouchons etc...	admis	pas nécessaire
Finition esthétique par masticage	admis	pas nécessaire
Ondulations de raboteuse	sans exigence	sans exigence

BOIS MASSIF ABOUTÉ BMA

Le composant de base des constructions en ossature bois.



ÉCONOMIQUE

Grâce à notre process industriel moderne, le bois massif abouté est un produit structurel fiable et économique.

STANDARDISÉ

Notre BMA est aussi bien utilisé pour les constructions en murs ossature bois que pour de la charpente simple (solivage, chevronnage).

DISPONIBLE

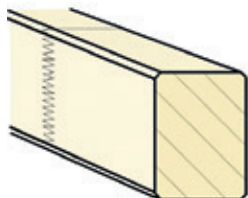
Nous disposons constamment d'un stock de bois massif abouté. N'hésitez pas à contacter notre équipe commerciale pour toute demande.



FICHE TECHNIQUE

Essence	Sapin/épicéa autres essences sur demande
Qualité	I Industrie pour construction sans exigence esthétique
Classe de résistance	C24
Sections	Voir tableau
Longueur	Longueur standard 13.00 m Autres longueurs sur demande
Surface	Rabotée 4 faces avec chanfrein
Taux d'humidité	15% ± 3%
Conductivité thermique	$\lambda = 0.13 \text{ W/(m.K)}$
Réaction au feu	D-s2,d0 (selon EN 13501-1)
Collage	Colle polyuréthane (PUR), Type I selon EN 15425 Sans solvants, sans formaldéhyde Joints de colle incolores

Représentation schématique



COLISAGE STANDARD

Dimensions mm	Longueur m	Pièces par paquet	Volume m³
45 x 95	13.00	108	6.002
45 x 120	13.00	81	5.686
45 x 145	13.00	72	6.107
45 x 160	13.00	63	5.897
45 x 180	13.00	54	5.686
45 x 200	13.00	45	5.265
45 x 220	13.00	45	5.792
60 x 80	13.00	84	5.242
60 x 100	13.00	66	5.148
60 x 120	13.00	54	5.054
60 x 140	13.00	48	5.242
60 x 160	13.00	42	5.242
60 x 180	13.00	36	5.054
60 x 200	13.00	30	4.680
60 x 220	13.00	30	5.148
60 x 240	13.00	24	4.493
80 x 80	13.00	70	5.824
80 x 100	13.00	55	5.720
80 x 120	13.00	45	5.616
80 x 140	13.00	40	5.824
80 x 160	13.00	35	5.824
80 x 180	13.00	30	5.616
80 x 200	13.00	25	5.200
80 x 220	13.00	25	5.720
80 x 240	13.00	20	4.992

BOIS LAMELLÉ-COLLÉ BLC

Vous avez besoin de bois lamellé-collé – nous l'avons.



QUALITÉ SUPÉRIEURE

Le bois lamellé-collé GL24h est notre produit phare à partir de lamelles de 40 mm de haute qualité.

EXCELLENTE STATIQUE

Le bois lamellé-collé répond idéalement aux exigences statiques élevées de nombreuses structures porteuses.

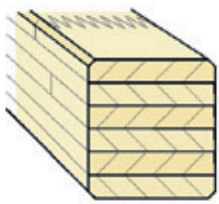
UTILISATION VARIÉE

Les domaines d'application sont multiples : poteaux, poutres, diverses pièces de charpentes, pannes intermédiaires ou faîtières.

Regardez nos références pour vous convaincre !



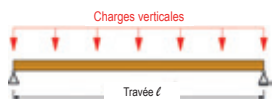
FICHE TECHNIQUE

Essence	Sapin/épicéa autres essences sur demande
Qualité	N Normale pour construction apparente I Industrie pour construction sans exigence esthétique
Classe de résistance	GL24h, GL28h
Hauteur	120 mm - 1'000 mm par pas de 40 mm Hauteurs spéciales à partir de 1'000 mm
Largeur	100 mm - 280 mm par pas de 20 mm Largeurs supérieures par encollage bloc.
Longueur	4.00 m - 18.00 m Longueurs spéciales à partir de 18.00 m
Surface	Rabotée 4 faces avec chanfrein
Taux d'humidité	12% ± 2%
Conductivité thermique	$\lambda = 0.13 \text{ W/(m.K)}$
Réaction au feu	D-s2,d0 (selon EN 13501-1)
Collage	Colle polyuréthane (PUR), Type I selon EN 15425 Sans solvants, sans formaldéhyde Joints de colle incolores
Représentation schématique	

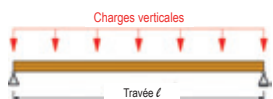
TABLEAUX DE PRÉDIMENSIONNEMENT

SECTION B/H POUR LA VÉRIFICATION DE L'APTITUDE AU SERVICE POUR DES ÉLÉMENTS NON FRAGILES (NON SENSIBLES AUX DÉFORMATIONS) ; $w < \ell/350$

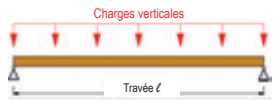
Plancher léger		g_k 0.8 kN/m²																				
Habitation cat. A1		q_k 2.0 kN/m²																				
Portée / travée ℓ (m)		4.00			4.50			5.00			5.50			6.00			6.50			7.00		
Entraxe (m)		0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70
Largeur / Hauteur (mm)	100	200	200	200	200	240	240	240	240	280	280	280	280	280	280	320	320	320	320	320	360	360
	120	200	200	200	200	200	240	240	240	240	240	280	280	280	280	280	280	320	320	320	320	360
	140	160	200	200	200	200	200	200	240	240	240	240	280	240	280	280	280	280	320	280	320	320
	160	160	160	200	200	200	200	200	200	240	240	240	240	240	240	280	280	280	280	280	280	320
	180				200	200	200	200	200	240	200	240	240	240	240	280	240	280	280	280	280	320
	200							200	200	200	200	240	240				240	240	240	240	280	280
	220																240	240	240	240	240	280
	240																			240	240	280
260																					280	



Plancher lourd		g_k 1.6 kN/m²																				
Habitation cat. A1		q_k 2.0 kN/m²																				
Portée / travée ℓ (m)		4.00			4.50			5.00			5.50			6.00			6.50			7.00		
Entraxe (m)		0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70
Largeur / Hauteur (mm)	100	200	240	240	240	240	280	280	280	280	280	320	320	320	320	360	320	360	360	360	400	400
	120	200	200	240	240	240	240	240	280	280	280	280	320	280	320	320	320	320	360	360	360	400
	140	200	200	200	200	240	240	240	240	280	280	280	280	280	320	320	320	320	320	320	320	360
	160	200	200	200	200	240	240	240	240	240	240	280	280	280	280	320	280	320	320	320	320	360
	180	200	200	200	200	200	240	240	240	240	240	240	280	280	280	280	280	280	320	320	320	320
	200				200	200	200	200	240	240	240	240	240	240	280	280	280	280	280	280	320	320
	220										240	240	240	240	280	280	280	280	280	280	280	320
	240										240	240	240	240	240	280	240	280	280	280	280	320
260																			280	280	280	



Plancher lourd		g_k 1.6 kN/m²																				
Bureaux cat. B		q_k 3.0 kN/m²																				
Portée / travée ℓ (m)		4.00			4.50			5.00			5.50			6.00			6.50			7.00		
Entraxe (m)		0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70
Largeur / Hauteur (mm)	100	240	240	240	240	280	280	280	280	320	320	320	320	320	360	360	360	360	400	360	400	440
	120	200	240	240	240	280	280	280	280	280	280	320	320	320	320	360	320	360	360	360	360	400
	140	200	200	240	240	240	240	240	280	280	280	280	320	280	320	320	320	320	360	360	360	360
	160	200	200	200	200	240	240	240	240	280	280	280	280	280	280	320	320	320	320	320	360	360
	180	200	200	200	200	240	240	240	240	240	240	280	280	280	280	320	280	320	320	320	320	360
	200	200	200	200	200	200	240	240	240	240	240	240	280	280	280	280	280	320	320	320	320	320
	220										240	240	280	240	280	280	280	280	320	280	320	320
	240													240	280	280	280	280	280	280	280	320
260																280	280	280	280	280	320	



Hypothèses

Charges g_k et q_k uniformément réparties sur toute la longueur et la largeur de la poutre. Pas de charge ponctuelle.
 Poutres droites à une travée de section rectangulaire constante, de résistance GL24h.
 Poutres protégées des intempéries (classe d'humidité 1).
 Les effets à long terme dus au fluage sont pris en compte.
 Tableau de prédimensionnement établi selon les normes SIA.

Exemple d'application

Surface habitable (catégorie A1) $q_k = 2.0 \text{ kN/m}^2$. Plancher léger $g_k = 0.8 \text{ kN/m}^2$. Portée $\ell = 6.00 \text{ m}$,
 Entraxe $a = 0.70 \text{ m}$
 Section proposée pour le BLC GL24h : 120x280 mm

Ce tableau est une aide pour le prédimensionnement mais ne remplace pas un calcul statique.

GLULAM C24

Sans poutres, pas de maison. Pour votre maison, des poutres en bois local !



POUTRES LAM : UN PRODUIT ÉCONOMIQUE

Les poutres LAM sont économiques et structurellement stables. Ces poutres en bois massif reconstitué sont composées de plusieurs lamelles C24 encollées verticalement ou horizontalement. Les épaisseurs et le sens des lamelles sont déterminés par la production. Dans une même série, tous les joints sont dans le même sens.

POUTRES RIGI RBS : NOTRE SPÉCIALITÉ

Les poutres Rigi RBS sont composées de deux à quatre lamelles C24 uniquement verticales. Elles sont idéales pour les poutraisons et chevrons visibles.

CARRELETS D'OSSATURE RBK : L'OPTION INDUSTRIELLE EN BOIS COLLÉ

Les carrelets d'ossature RBK sont utilisés comme montants d'ossature et comme semelles pour l'implantation des murs ossature bois préfabriqués. Comme pour les poutres LAM, les joints de colle peuvent être verticaux ou horizontaux, au libre choix de la production.

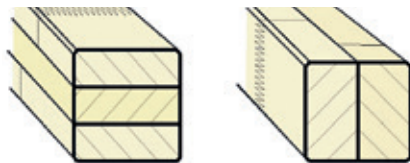
FICHE TECHNIQUE

POUTRE COLLÉE LAM

Lamelles collées horizontalement ou verticalement. L'épaisseur et l'orientation des lamelles sont définies par notre production.

Essence	Sapin/épicéa ; autres essences sur demande
Qualité	N Normale pour construction apparente I Industrie pour construction sans exigence esthétique
Classe de résistance	C24
Hauteurs	100 mm - 280 mm par pas de 20 mm
Largeurs	80 mm - 160 mm par pas de 20 mm
Longueurs	4.00 m - 18.00 m
Surface	Rabotées 4 faces avec chanfrein
Taux d'humidité	12% ± 2%
Conductivité thermique	$\lambda = 0.13 \text{ W/(m.K)}$
Réaction au feu	D-s2,d0 (selon EN 13501-1)
Collage	Colle polyuréthane (PUR), Type I selon EN 15425 Sans solvants, sans formaldéhyde Joints de colle incolores

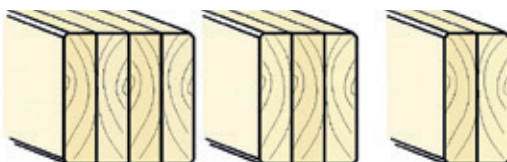
Représentation schématique



POUTRES RIGI RBS

Essence	Sapin/épicéa ; autres essences sur demande
Qualité	N Normale pour construction apparente I Industrie pour construction sans exigence esthétique
Classe de résistance	C24
Hauteurs	100 mm - 280 mm par pas de 20 mm
Largeurs	80 mm - 160 mm par pas de 40 mm Produit à partir de 2 à 4 lamelles collées verticalement
Longueurs	4.00 m - 18.00 m
Surface	Rabotée 4 faces avec chanfrein
Taux d'humidité	12% ± 2%
Conductivité thermique	$\lambda = 0.13 \text{ W/(m.K)}$
Réaction au feu	D-s2,d0 (selon EN 13501-1)
Collage	Colle polyuréthane (PUR), Type I selon EN 15425 Sans solvants, sans formaldéhyde Joints de colle incolores

Représentation schématique

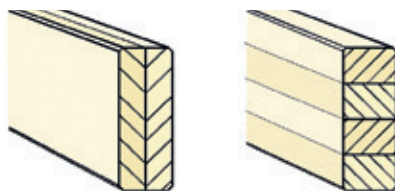


CARRELETS POUR OSSATURE RBK

Les carrelots d'ossature sont prévus comme montants et comme semelles d'implantation dans la construction à ossature bois. L'épaisseur et l'orientation des lamelles sont définies par notre production.

Essence	mélangé: Epicéa/Sapin/Mélèze/Douglas
Qualité	I Industrie pour construction sans exigence esthétique
Classe de résistance	C24
Hauteurs	80 mm - 280 mm par pas de 20 mm
Largeur	60 mm
Longueur	13.00 m Longueurs spéciales sur demande
Surface	Rabotée 4 faces avec chanfrein, des parties non rabotées sont admises
Taux d'humidité	15% ± 3%
Conductivité thermique	$\lambda = 0.13 \text{ W/(m.K)}$
Réaction au feu	D-s2,d0 (selon EN 13501-1)
Collage	Colle polyuréthane (PUR), Type I selon EN 15425 Sans solvants, sans formaldéhyde Joints de colle incolores

Représentation schématique





MINDA

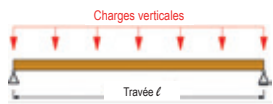
TimberPress R 512

3

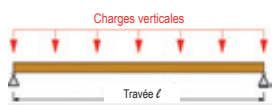
TABLEAUX DE PRÉDIMENSIONNEMENT

SECTION B/H POUR LA VÉRIFICATION DE L'APTITUDE AU SERVICE POUR DES ÉLÉMENTS NON FRAGILES (NON SENSIBLES AUX DÉFORMATIONS) ; $w < \ell/350$

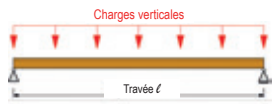
Plancher léger		g_k 0.8 kN/m ²																					
Habitation cat. A1		q_k 2.0 kN/m ²																					
Portée / travée ℓ (m)		3.00			3.50			4.00			4.50			5.00			5.50			6.00			
Entraxe (m)		0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	
Largeur / Hauteur (mm)	80	140	160	160	180	180	180	200	200	220	220	220	240	240	260	260	260						
	100	140	140	160	160	160	180	180	200	200	200	220	220	220	240	240	240	260			260		
	120	140	140	140	160	160	160	180	180	180	200	200	220	220	220	240	240	240	260	260	260	260	
	140				140	160	160	160	180	180	180	200	200	200	220	220	220	240	240	240	260	260	
160													180	180	200	200	200	220	220	240	220	240	260



Plancher lourd		g_k 1.6 kN/m ²																				
Habitation cat. A1		q_k 2.0 kN/m ²																				
Portée / travée ℓ (m)		3.00			3.50			4.00			4.50			5.00			5.50			6.00		
Entraxe (m)		0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70
Largeur / Hauteur (mm)	80	160	180	180	200	200	220	220	240	240	240	260	280	260								
	100	160	160	180	180	180	200	200	220	220	220	240	260	260	260							
	120	140	160	160	160	180	180	200	200	220	220	220	240	240	260	260	260					
	140				160	160	180	180	200	200	200	220	220	220	240	260	240	260				
160							180	180	200	200	200	220	220	220	240	240	260	260	260			



Plancher lourd		g_k 1.6 kN/m ²																				
Bureaux cat. B		q_k 3.0 kN/m ²																				
Portée / travée ℓ (m)		3.00			3.50			4.00			4.50			5.00			5.50			6.00		
Entraxe (m)		0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70	0.50	0.60	0.70
Largeur / Hauteur (mm)	80	180	180	200	200	220	220	220	240	260	260											
	100	160	180	180	180	200	200	220	220	240	240	260	260	260								
	120	160	160	180	180	180	200	200	220	220	220	240	260	240	260							
	140		160	160	160	180	180	200	200	220	220	220	240	240	260	260	260					
160				160	180	180	180	200	200	200	220	220	220	240	260	240	260					



Hypothèses

Charges g_k et q_k uniformément réparties sur toute la longueur et la largeur de la poutre. Pas de charge ponctuelle.
 Poutres droites à une travée de section rectangulaire constante, de résistance C24.
 Poutres protégées des intempéries (classe d'humidité 1).
 Les effets à long terme dus au fluage sont pris en compte.
 Tableau de prédimensionnement établi selon les normes SIA.

Exemple d'application

Surface habitable (catégorie A1) $q_k = 2.0 \text{ kN/m}^2$. Plancher lourd $g_k = 1.6 \text{ kN/m}^2$. Portée $\ell = 4.00 \text{ m}$,
 Entraxe $a = 0.60 \text{ m}$
 Section proposée pour le C24 : 120x200mm

Ce tableau est une aide pour le prédimensionnement mais ne remplace pas un calcul statique.

SERVICES

Taille à façon, séchage, traitement de surface – nous vous proposons tous les services.



TAILLE À FAÇON : AU PLUS HAUT NIVEAU

Notre centre d'usinage CNC est doté d'une grande variété d'outils et usine avec une grande précision. Nous pouvons ainsi répondre à des demandes particulières et complexes. Nous sommes en mesure de travailler à partir de plusieurs formats de fichier de taille.

SÉCHAGE : PLEINE CAPACITÉ

Grâce à nos nombreux séchoirs, modernes et contrôlés par ordinateur, nous disposons de grandes quantités de bois sec pour répondre à toutes vos demandes.

TRAITEMENTS DE SURFACE : SELON VOS SOUHAITS

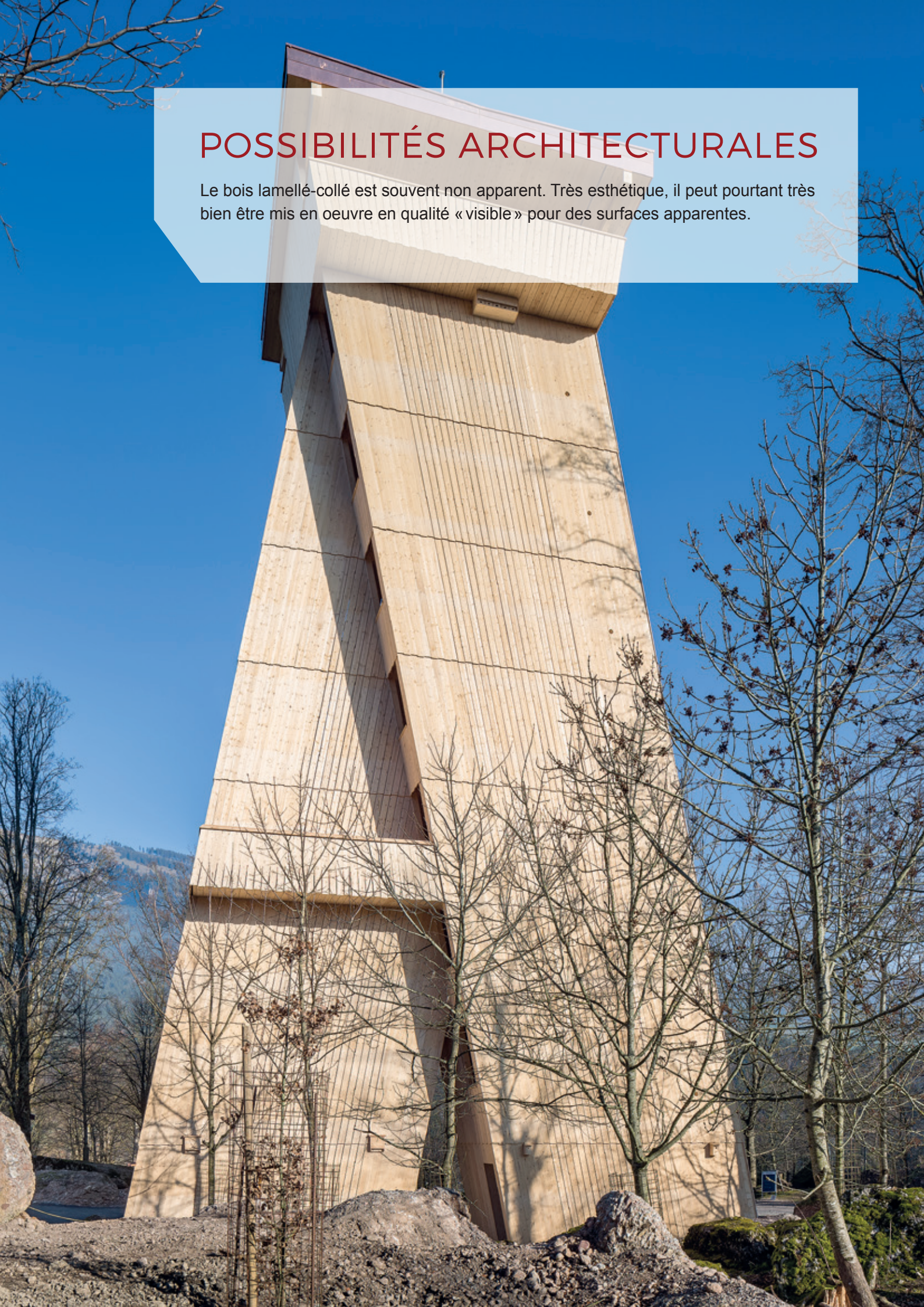
En partenariat avec une entreprise de peinture, nous vous offrons une grande variété de traitements de surface et de couleurs (palettes NCS/RAL pour peintures couvrantes, lasures, protections anti-UV et autres traitements sur demande).

TRAITEMENT CLASSE 2 : UNE SOLUTION INDUSTRIELLE

Sur demande, les bois peuvent également être traités classe 2 par imprégnation (produit incolore). Ce traitement est également anti-termite.

POSSIBILITÉS ARCHITECTURALES

Le bois lamellé-collé est souvent non apparent. Très esthétique, il peut pourtant très bien être mis en oeuvre en qualité « visible » pour des surfaces apparentes.





Campus Arboretum, Paris (F)



Halle industrielle, Bartenheim (F)



Vue intérieure de la Tour panoramique du zoo de Goldau (CH)



Hôtel B&B, Guimarães (P)



Maison individuelle, Apsach-le-Bas (F)



Charpente visible de maison individuelle, Rothenburg (CH)



SCHILLIGER BOIS SAS – QUALITÉ SUISSE POUR LE MONDE ENTIER

Haltikon (CH)

Siège principal : Sciage, raboterie, bois lamellé-collé, panneaux CLT, produits connexes



Küssnacht am Rigi (CH)

Panneaux en fibres de bois



Perlen (CH)

Sciage, produits connexes



Volgelsheim (F)

Sciage, bois massif abouté, panneaux CLT, produits connexes



SCHILLIGER HOLZ AG
Haltikon 33
CH-6403 Küssnacht am Rigi

+41 41 854 08 00

info@schilliger.ch
www.schilliger.ch

SCHILLIGER BOIS SAS
Rue du Port Rhénan
F-68600 Volgelsheim

+33 389 72 16 00

info@schilliger.fr
www.schilliger.fr

